

PCT/JP 03/08599

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

07.07.03

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

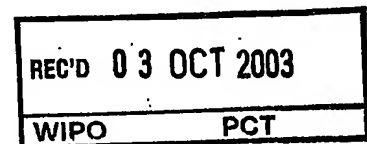
This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2 0 0 2 年 9 月 1 8 日

出 願 番 号
Application Number: 特 願 2 0 0 2 - 2 7 1 9 1 2

[ST. 10/C]: [J P 2 0 0 2 - 2 7 1 9 1 2]

出 願 人
Applicant(s): 富士電機株式会社

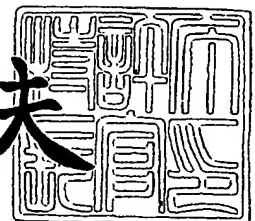


PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2 0 0 3 年 9 月 1 9 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康 夫



BEST AVAILABLE COPY

出証番号 出証特 2 0 0 3 - 3 0 6 3 6 7 7

【書類名】 特許願

【整理番号】 02P01141

【提出日】 平成14年 9月18日

【あて先】 特許庁長官 殿

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会社内

【氏名】 川上 春雄

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会社内

【氏名】 加藤 久人

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会社内

【氏名】 黒田 昌美

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会社内

【氏名】 関根 伸行

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会社内

【氏名】 小谷 則子

【特許出願人】

【識別番号】 000005234

【氏名又は名称】 富士電機株式会社

【代理人】

【識別番号】 100088339

【弁理士】

【氏名又は名称】 篠部 正治

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 013099

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9715182

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

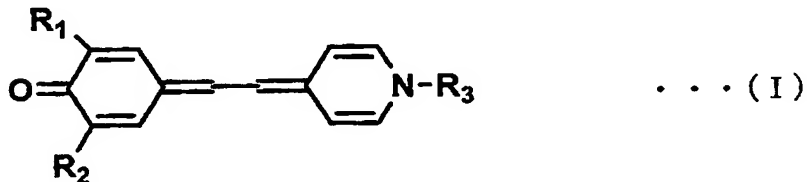
【発明の名称】 スイッチング素子

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 印加される電圧に対して 2 種類の安定な抵抗値を持つ有機双安定材料を、少なくとも 2 つの電極間に配置してなるスイッチング素子において、

前記有機双安定材料が、一つの分子内に、電子供与性の官能基と電子受容性の官能基とを有する化合物を少なくとも含有し、前記化合物が、下記の構造式 (I) で示される化合物であることを特徴とするスイッチング素子。

【化 1】



(R₁, R₂, R₃は水素、または炭素数6以下のアルキル基を表す。)

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、有機ELディスプレイパネルの駆動用スイッチング素子や、高密度メモリ等利用される、有機双安定材料を 2 つの電極間に配置したスイッチング素子に関する。

【0002】

【従来の技術】

近年、有機電子材料の特性は目覚ましい進展をみせている。特に電荷移動錯体などの低次元導体のなかには、金属—絶縁体遷移などの特徴ある性質を持つものがあり、有機ELディスプレイパネルの駆動用スイッチング素子や、高密度メモリなどへの適用が検討されている。

【0003】

上記のスイッチング素子への適用が可能な材料として、有機双安定材料が注目されている。有機双安定材料とは、材料に電圧を印加していくと、ある電圧以上

で急激に回路の電流が増加してスイッチング現象が観測される、いわゆる非線形応答を示す有機材料である。

【0004】

図7には、上記のようなスイッチング挙動を示す有機双安定材料の、電圧－電流特性の一例が示されている。

【0005】

図7に示すように、有機双安定材料においては、高抵抗特性51（off状態）と、低抵抗特性52（on状態）との2つの電流電圧特性を持つものであり、あらかじめ V_b のバイアスをかけた状態で、電圧を V_{th2} 以上にすると、off状態からon状態へ遷移し、 V_{th1} 以下にすると、on状態からoff状態へと遷移して抵抗値が変化する、非線形応答特性を有している。つまり、この有機双安定材料に、 V_{th2} 以上、又は V_{th1} 以下の電圧を印加することにより、いわゆるスイッチング動作を行なうことができる。ここで、 V_{th1} 、 V_{th2} は、パルス状の電圧として印加することもできる。

【0006】

このような非線形応答を示す有機双安定材料としては、各種の有機錯体が知られている。例えば、R.S.Potember等は、Cu-TCNQ（銅－テトラシアノキノジメタン）錯体を用い、電圧に対して、2つの安定な抵抗値を持つスイッチング素子を試作している（R.S.Potember et al. Appl. Phys. Lett. 34, (1979) 405）。

【0007】

また、熊井等は、K-TCNQ（カリウム－テトラシアノキノジメタン）錯体の単結晶を用い、非線形応答によるスイッチング挙動を観測している（熊井等 固体物理 35 (2000) 35）。

【0008】

更に、安達等は、真空蒸着法を用いてCu-TCNQ錯体薄膜を形成し、そのスイッチング特性を明らかにして、有機ELマトリックスへの適用可能性の検討を行なっている（安達等 応用物理学会予稿集 2002年春 第3分冊 1236）。

【0009】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記の有機電荷移動錯体を用いたスイッチング素子については以下の問題点があった。

【0010】

すなわち、上記の有機双安定材料は電荷移動錯体であるので、ドナー性分子、もしくはドナー性を持つ金属元素と、TCNQのようなアクセプタ性分子との組み合わせによりなる、2成分系の材料である。

【0011】

このため、スイッチング素子の作製にあたっては、2成分の構成比を厳密に制御する必要があった。すなわち、これらの2成分系の電荷移動錯体では、例えば、図8に示すように、ドナー分子とアクセプタ分子が、それぞれカラム状に積層してドナー分子カラム61と、アクセプタ分子カラム62を形成しており、各カラム成分が、分子（あるいは金属原子）間での部分的な電荷移動を行なうことにより、双安定特性を発現させるものである。したがって、2成分の構成比に過不足がある場合には全体の双安定特性に大きな影響を与える。

【0012】

したがって、例えば、上記のCu-TCNQ錯体では、CuとTCNQの構成比が異なれば材料の結晶性、電気特性が異なり、双安定特性のバラツキの要因となる。特に、真空蒸着法等により成膜を行なう場合、両成分の蒸気圧の違いや、共蒸着法における、両材料について別々の蒸着源を使用する場合の幾何的配置等に起因して、大面積で均一な成膜が困難である。

【0013】

このため、上記の従来の2成分系の有機双安定材料では、双安定特性にバラツキのない、均一な品質のスイッチング素子を量産することが困難であるという問題点があった。

【0014】

本発明は、上記従来技術の問題点を鑑みてなされたもので、材料組成の変動を抑制し、均一な双安定特性を得ることができ、量産に適するスイッチング素子を提供することを目的とする。

【0015】

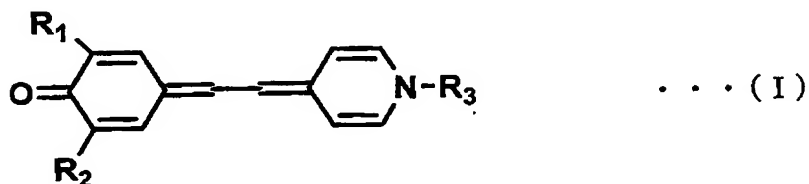
【課題を解決するための手段】

すなわち、本発明のスイッチング素子は、印加される電圧に対して 2 種類の安定な抵抗値を持つ有機双安定材料を、少なくとも 2 つの電極間に配置してなるスイッチング素子において、

前記有機双安定材料が、一つの分子内に、電子供与性の官能基と電子受容性の官能基とを有する化合物を少なくとも含有し、前記化合物が、下記の構造式 (I) で示される化合物であることを特徴とする。

【0016】

【化 2】



【0017】

(R₁, R₂, R₃は水素、または炭素数6以下のアルキル基を表す。)

本発明のスイッチング素子によれば、上記化合物が、一分子中に電子供与性の官能基と、電子受容性の官能基とを有している 1 成分系の芳香族分子であるので、従来の 2 成分系の有機双安定材料のような、製造時の構成比のバラツキが起こり得ないので、常に一定の双安定性能を得ることができる。

【0018】

また、上記の化合物は双安定適性に優れ、また、蒸着法等によって容易に薄膜形成が可能であるので、有機双安定材料として特に好適に用いることができる。

【0019】

更に、特に真空蒸着法等により薄膜形成する場合には、共蒸着等の複雑な手法を用いなくてもよいので製造効率が良く、大面積で均一に、かつ低コストで製造することができる。

【0020】

【発明の実施の形態】

以下、図面を用いて本発明を詳細に説明する。図 1 は、本発明のスイッチング

素子の一実施形態を示す概略構成図である。

【0021】

図1に示すように、このスイッチング素子は、基板10上に、電極層21a、双安定材料層30、電極層21bが順次積層された構成となっている。

【0022】

基板10としては特に限定されないが、従来公知のガラス基板等が好ましく用いられる。

【0023】

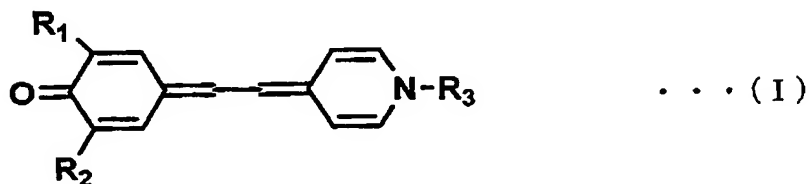
電極層21a、21bとしては、アルミニウム、金、銀、ニッケル、鉄などの金属材料や、ITO、カーボン等の無機材料、共役系有機材料、液晶等の有機材料、シリコンなどの半導体材料などが適宜選択可能であり、特に限定されない。

【0024】

次に、本発明においては、双安定材料層30に用いる有機双安定材料として、下記の構造式(I)で示される化合物を用いることを特徴としている。

【0025】

【化3】



【0026】

(R₁, R₂, R₃は水素、または炭素数6以下のアルキル基を表す。)

この化合物においては、C=O基が電子受容性の官能基となり、N-R₃基が電子供与性の官能基として作用するので、双安定特性を得ることができる。

【0027】

ここで、上記のR₁、R₂、R₃がアルキル基の場合には、夫々C6以下のアルキル基が好ましく、C4以下のアルキル基がより好ましい。

【0028】

このような化合物としては、具体的には、例えば、下記の構造式(II)、(II

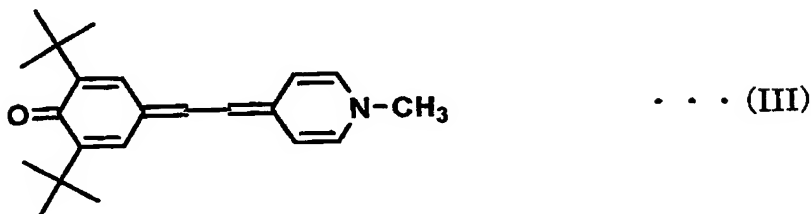
I) で示される化合物が挙げられる。

【0029】

【化4】



【化5】



【0030】

上記の電極層 21a、双安定材料層 30、電極層 21b は、基板 10 上に順次薄膜として形成されることが好ましい。薄膜を形成する方法としては、電極層 21a、21b においては、真空蒸着法等の従来公知の方法が好ましく用いられ、特に限定されない。

【0031】

また、双安定材料層 30 の形成方法としては、スピンコート法、電解重合法、化学蒸気堆積法 (CVD 法)、単分子膜累積法 (LB 法) 等の有機薄膜の製法が用いられ特に限定されないが、上記の電極層と同じ成膜方法を利用できる、真空蒸着法を用いることが好ましい。

【0032】

蒸着時の基板温度は、使用する電極材料及び双安定材料によって適宜選択されるが、電極層 21a、21b の形成においては 0～150℃ が好ましく、双安定材料層 30 の形成においては、0～100℃ が好ましい。

【0033】

また、各層の膜厚は、電極層 21a、21b としては 50～200 nm が好ましく、双安定材料層 30 としては 20～150 nm が好ましい。

【0034】

上記の製造方法によって得られる本発明のスイッチング素子が、双安定特性を示すメカニズムは明らかでないが、従来の2成分系材料におけるメカニズムから以下のように類推される。すなわち、構造式(I)の双安定性材料の分子中のドナー性官能基である $N-R_3$ 基と、隣接する他の分子中のアクセプタ基である $C=O$ 基が、従来の2成分系材料の役割を果たしてカラム構造となり導体化するメカニズムが考えられる。

【0035】

これにより、単一の分子組成においてドナーとアクセプタの両方の機能を持つので、双安定性を得るため組成のズレが本質的に生じることがなく、安定した双安定特性を得ることができるものと考えられる。

【0036】

図2には、本発明のスイッチング素子の、他の実施形態が示されている。この実施形態においては、双安定材料層30内に、更に第3電極22が設けられた3端子素子となっている点が上記の図1の実施形態と異なっている。これにより、電極層21a、21bを付加電流を流す電極として、上記の図7におけるバイアス V_b を印加し、更に、第3電極22を、双安定材料層30の抵抗状態を制御する電極として、図7における低閾値電圧 V_{th1} 、又は高閾値電圧 V_{th2} を印加することができる。

【0037】

また、図3には、本発明のスイッチング素子の、更に他の実施形態が示されている。この実施形態においては、第2電極層23上に絶縁層41が形成され、さらに絶縁層41上には、双安定材料層31、及び双安定材料層31を挟むように両側に電極層24a、24bが形成され、更に双安定材料層31上には、絶縁層42と第4電極層25が順次形成されている4端子素子となっている。

【0038】

このスイッチング素子では、具体的には、例えば、第3電極23をシリコン基板、絶縁層41、42を金属酸化物蒸着膜、電極層24a、24b、及び第4電極25をアルミニウム蒸着膜とできる。

【0039】

そして、電極層 24 a、24 b を付加電流を流す電極として、上記の図 7 におけるバイアス V_b を印加し、更に、第 3 電極 23 と第 4 電極 25 とによって、双安定材料層 31 に電界をかけることによって、双安定材料層 31 の抵抗状態を制御することができる。

【0040】

【実施例】

以下、実施例を用いて、本発明のスイッチング素子について更に詳細に説明する。

【0041】

実施例 1

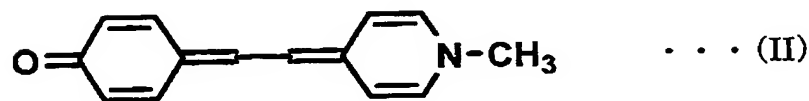
以下の手順で、図 1 に示すような構成のスイッチング素子を作成した。

【0042】

基板 10 としてガラス基板を用い、真空蒸着法により、電極層 21 a としてアルミニウムを、双安定材料層 30 として構造式(II) の化合物(シグマアルドリッチジャパン株式会社製、製品番号 24,772-3)を、電極層 21 b としてアルミニウムを順次連続して薄膜を形成し、実施例 1 のスイッチング素子を形成した。

【0043】

【化 6】



【0044】

なお、電極層 21 a、双安定材料層 30、電極層 21 b は、それぞれ、100 nm、80 nm、100 nm の厚さとなるように成膜した。また、蒸着装置は拡散ポンプ排気で、 3×10^{-6} torr の真空度で行なった。また、アルミニウムの蒸着は、抵抗加熱方式により成膜速度は 3 A/sec、構造式(II) の化合物の蒸着は、抵抗加熱方式で成膜速度は 2 A/sec で行った。各層の蒸着は同一蒸着装置で連続して行い、蒸着中に試料が空気と接触しない条件で行った。

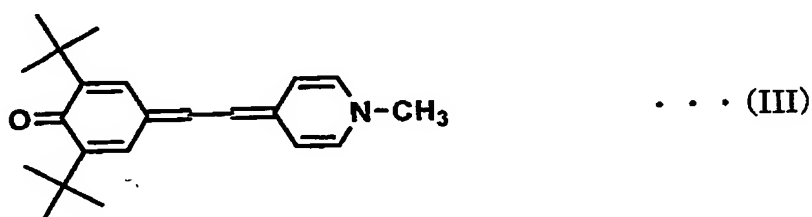
【0045】

実施例 2

双安定材料として、構造式 (III) の化合物を用い、電極層 21a、双安定材料層 30、電極層 21b の厚さをそれぞれ、100 nm、80 nm、100 nm となるように成膜した以外は、実施例 1 と同一の条件で、実施例 2 のスイッチング素子を得た。

【0046】

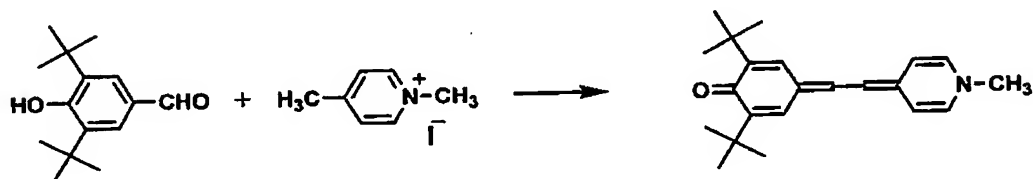
【化 7】



【0047】

なお、構造式 (III) の化合物は下記の手順で合成した。

【式 1】



【0048】

即ち、1,4-dimethylpyridinium iodide 9.7 g、3,5-di-*t*-butyl-4-hydroxybenzaldehyde 9.3 g、piperidine 3.7 g をエタノール 100 mL に溶解し、20 時間過熱還流を行う。室温に冷却後、沈殿物をろ別し、0.2M KOH 水溶液 250 mL にけん濁し、70℃ にて加熱攪拌する。沈殿物をろ過し、純水、エタノールで洗浄する。ブタノールから再結晶し、緑色板状結晶 8.4 g (65 %) を得た。

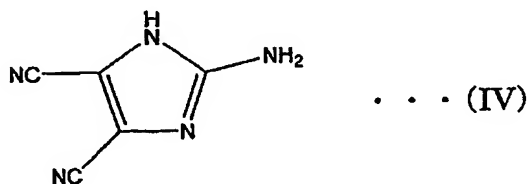
【0049】

【比較例】

双安定材料として下記構造式 (IV) の化合物(シグマアルドリッチジャパン

株式会社製、製品番号37,674-4)を用い、電極層21a、双安定材料層30、電極層21bの厚さをそれぞれ、100nm、80nm、100nmとなるように成膜した以外は、実施例1と同一の条件で、比較例のスイッチング素子を得た。

【化8】



【0050】

上記の実施例1、2および比較例のスイッチング素子について、電流－電圧特性を室温環境で測定した結果を、図4～6に示す。また、上記の図7における閾値電圧である、低閾値電圧 V_{th1} 、高閾値電圧 V_{th2} を測定した結果をまとめて表1に示す。

【0051】

なお、測定条件としては、各スイッチング素子には、100k Ω から1M Ω の範囲の電気抵抗を直列に接続し、ON状態の電流を制限して過電流による素子の損傷を抑制した。

【0052】

【表1】

	V_{th1} (V)	V_{th2} (V)
実施例1	0	2.9
実施例2	0.2	2.4
比較例	0	1.3

図4～6及び表1の結果より、実施例1、2および比較例のスイッチング素子においては高抵抗状態71、81、91及び低抵抗状態72、82、92の双安定性が得られた。また、実施例1および2では、比較例に比べて低抵抗状態（on状態）において高い電流密度が得られた。

【0053】

すなわち、図4の実施例1において、低閾値電圧 V_{th1} が0 V以下では、低抵抗状態72から高抵抗状態71へ（on状態からoff状態へ）遷移して抵抗値が変化した。また、高閾値電圧 V_{th2} が2.9 V以上では、高抵抗状態71から低抵抗状態72へ（off状態からon状態へ）遷移して抵抗値が変化した、この際の低抵抗状態／高抵抗状態の比として、約 10^6 が得られた。

【0054】

また、図5の実施例2においては、低閾値電圧 V_{th1} が0.2 V以下で、低抵抗状態82から高抵抗状態81へ（on状態からoff状態へ）遷移して抵抗値が変化した。また、高閾値電圧 V_{th2} が2.4 V以上では、高抵抗状態81から低抵抗状態82へ（off状態からon状態へ）遷移して抵抗値が変化した、この際の低抵抗状態／高抵抗状態の比として、約 2×10^3 が得られた。

【0055】

また、図6の比較例においては、低閾値電圧 V_{th1} が0 V以下で、低抵抗状態92から高抵抗状態91へ（on状態からoff状態へ）遷移して抵抗値が変化した。また、高閾値電圧 V_{th2} が1.3 V以上では、高抵抗状態91から低抵抗状態92へ（off状態からon状態へ）遷移して抵抗値が変化した、この際の低抵抗状態／高抵抗状態の比は、約 10^5 であった。

【0056】

【発明の効果】

以上説明したように、本発明によれば、材料組成の変動を抑制して均一な双安定特性を得ることができ、量産に適するスイッチング素子を提供できる。したがって、このスイッチング素子は、有機ELディスプレイパネルの駆動用スイッチング素子や、高密度メモリ等に好適に利用できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明のスイッチング素子の一実施形態を示す概略構成図である。

【図2】 本発明のスイッチング素子の他の実施形態を示す概略構成図である。

【図3】 本発明のスイッチング素子の更に他の実施形態を示す概略構成図である。

【図 4】 実施例 1 におけるスイッチング素子の電流－電圧特性を示す図表である。

【図 5】 実施例 2 におけるスイッチング素子の電流－電圧特性を示す図表である。

【図 6】 比較例におけるスイッチング素子の電流－電圧特性を示す図表である。

【図 7】 従来のスイッチング素子の電圧－電流特性の概念を示す図表である。

【図 8】 従来の 2 成分系の有機双安定材料の構造を示す概念図である。

【符号の説明】

10：基板

21a、21b、24a、24b：電極層

22、23：第 3 電極層

25：第 4 電極層

30、31：双安定材料層

41、42：絶縁体層

51、71、81：高抵抗状態

52、72、82：低抵抗状態

61：ドナー分子カラム

62：アクセプタ分子カラム

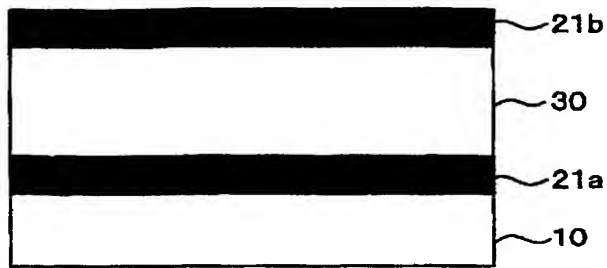
Vth1：低閾値電圧

Vth2：高閾値電圧

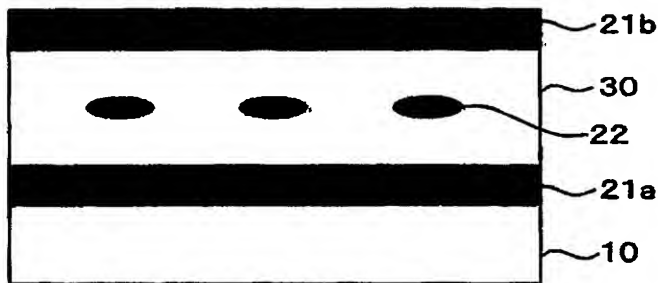
【書類名】

図面

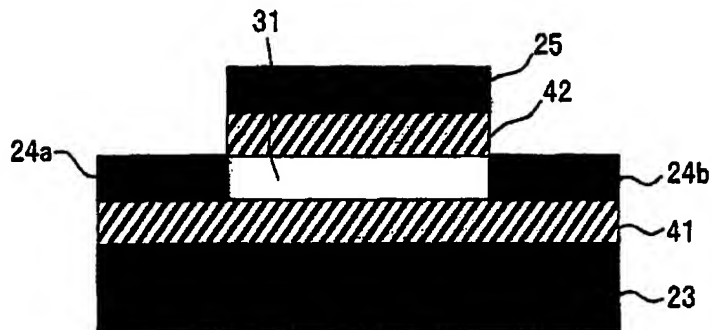
【図 1】



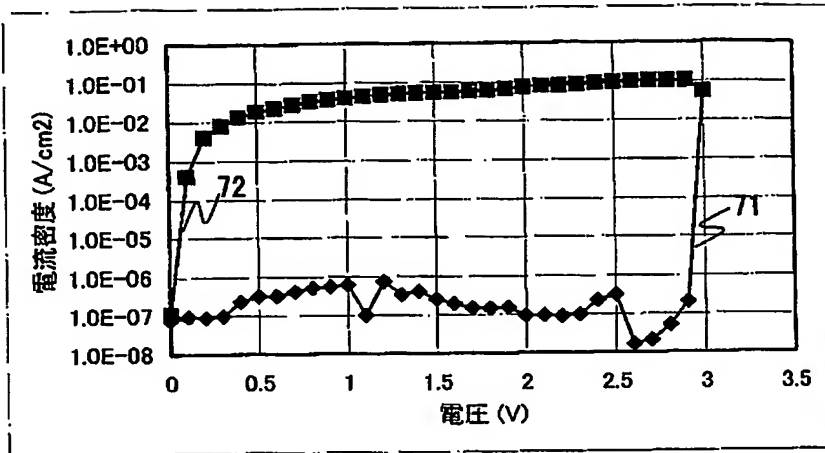
【図 2】



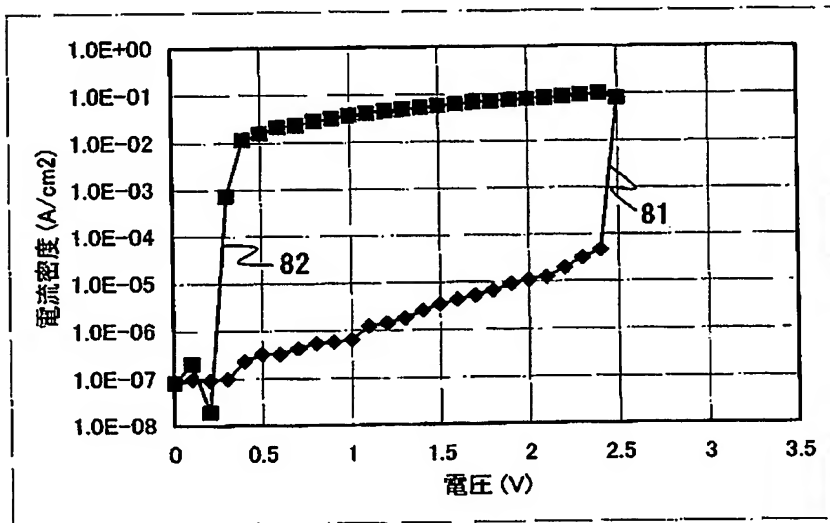
【図 3】



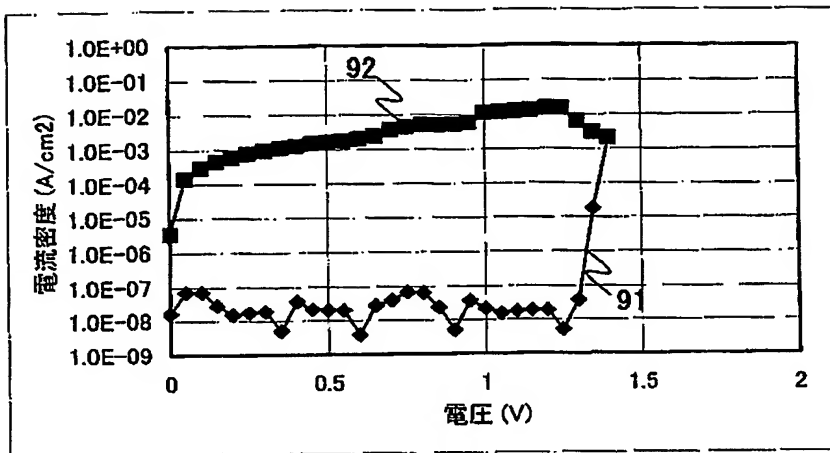
【図 4】



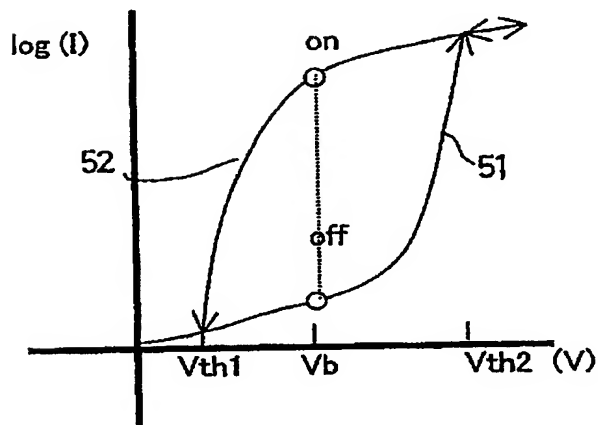
【図 5】



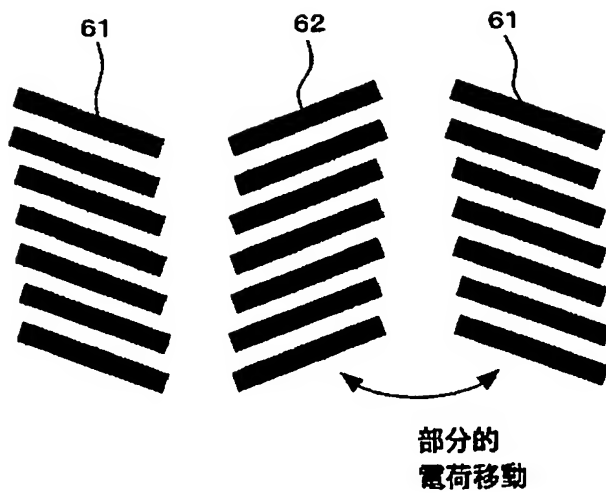
【図 6】



【図 7】



【図 8】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 材料組成の変動を抑制し、均一な双安定特性を得ることができ、量産に適するスイッチング素子を提供することを目的とする。

【解決手段】 印加される電圧に対して2種類の安定な抵抗値を持つ有機双安定材料を、少なくとも2つの電極間に配置してなるスイッチング素子において、

前記有機双安定材料が、一つの分子内に、電子供与性の官能基と電子受容性の官能基とを有する構造式（I）で表される化合物であることを特徴とする。

【選択図】 図1

特願 2 0 0 2 - 2 7 1 9 1 2

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 5 2 3 4]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 9 月 5 日

[変更理由]

新規登録

住 所

神奈川県川崎市川崎区田辺新田 1 番 1 号

氏 名

富士電機株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☒ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.